

ZEBR s.r.o.





# Firma ZEBR s.r.o. - SOUČASNOST (03/2021)

100% česká rodinná  
firma

30let na trhu –  
Milovice u Mikulova

150 zaměstnanců

Světový leader v  
oblasti technologií  
automatizace výroby  
stínící techniky

80% výroby export  
(převážně Německo,  
Švýcarsko Rakousko)

Majoritní podíl na  
trhu ve svém oboru





# Technologie

CNC soustružení

5- osé frézování

Elektroerozivní  
řezání

Broušení na  
plocho

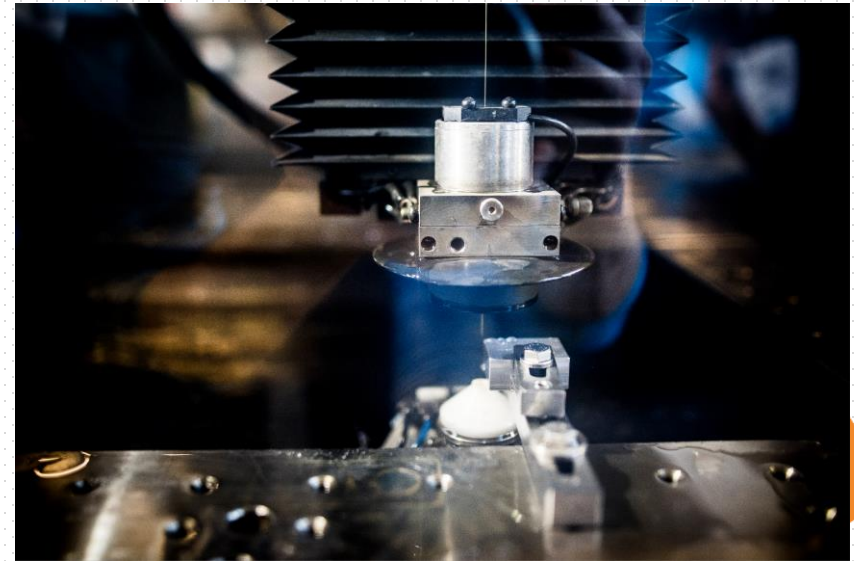
Hloubení

CNC profilová  
bruska

Ohýbání -  
svařování

Broušení na  
kulato

*Přesnost 0,005mm*





# Technologie

## *Lisovna*

Tlakové lití zinku

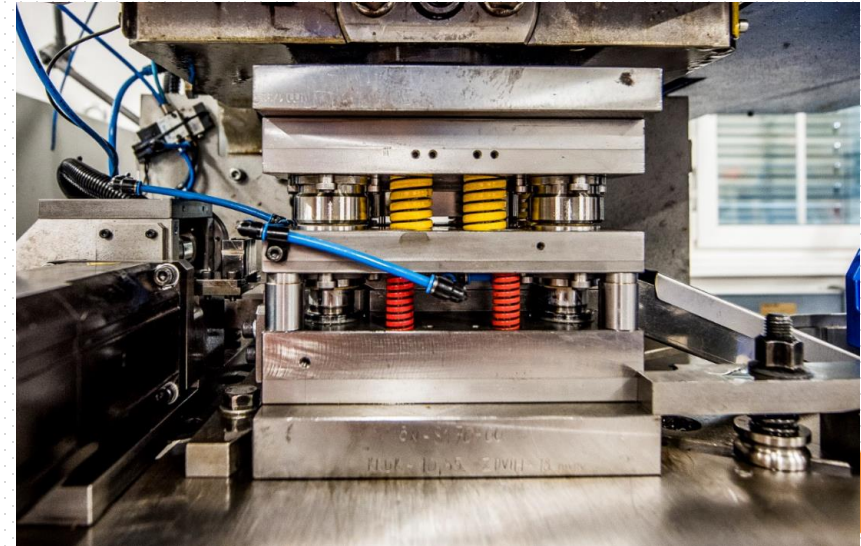
Vstřikování plastů

Postupové  
nástroje

3D Tisk

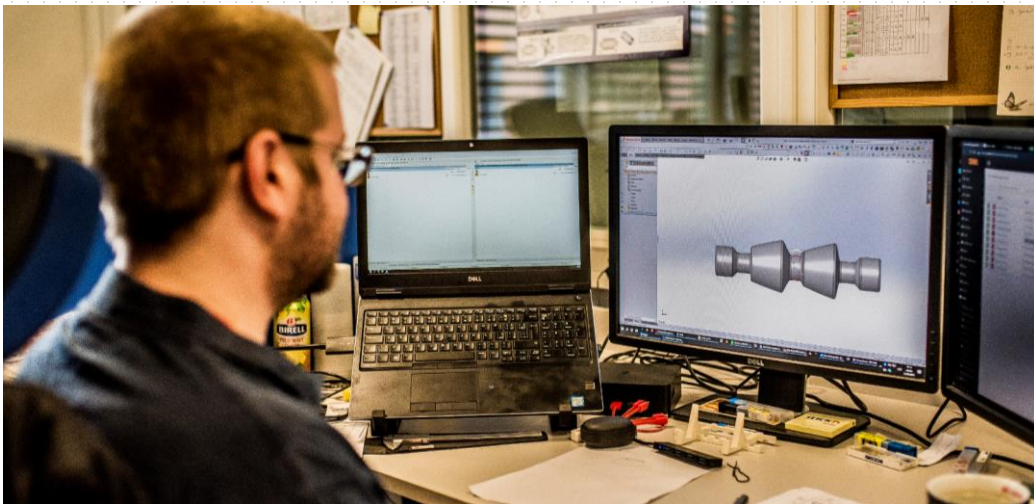
Válcování profilů

Výroba a  
konstrukce forem

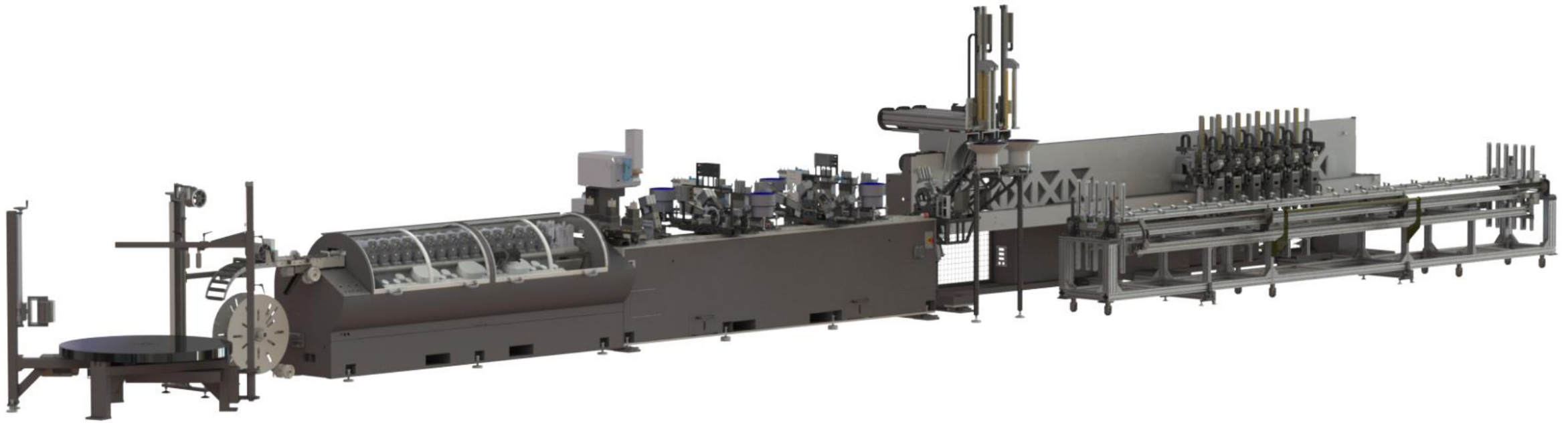




# Metrologie

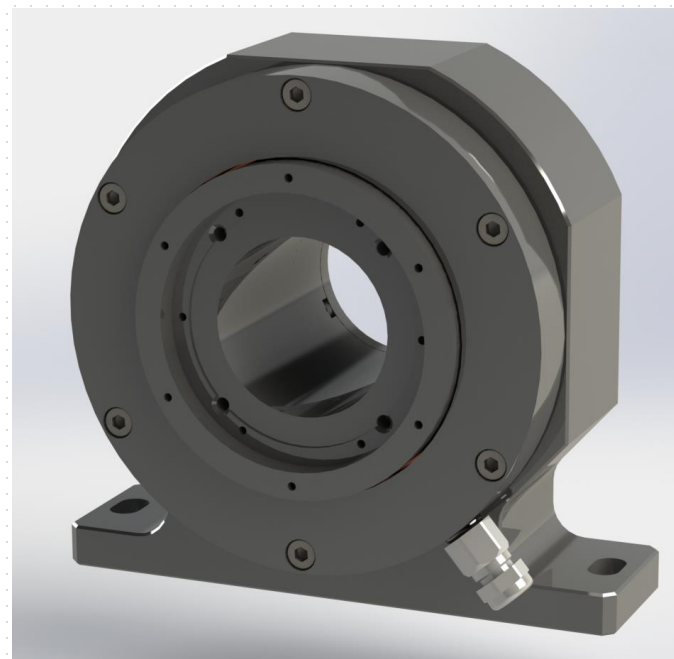
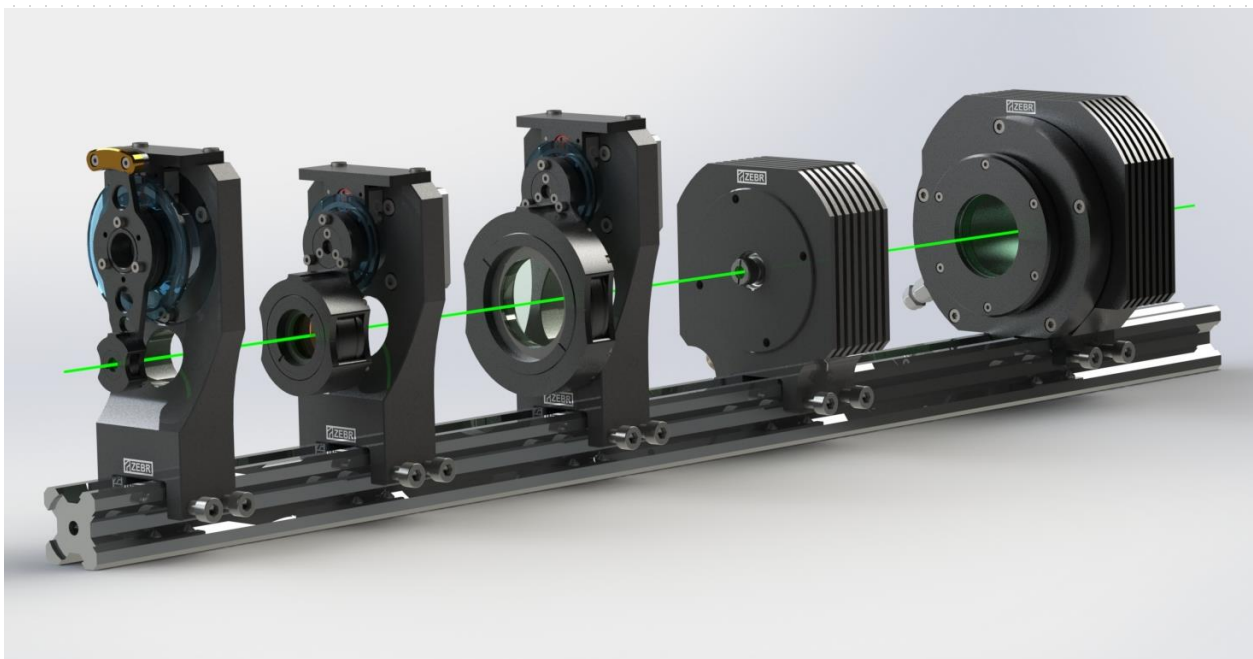
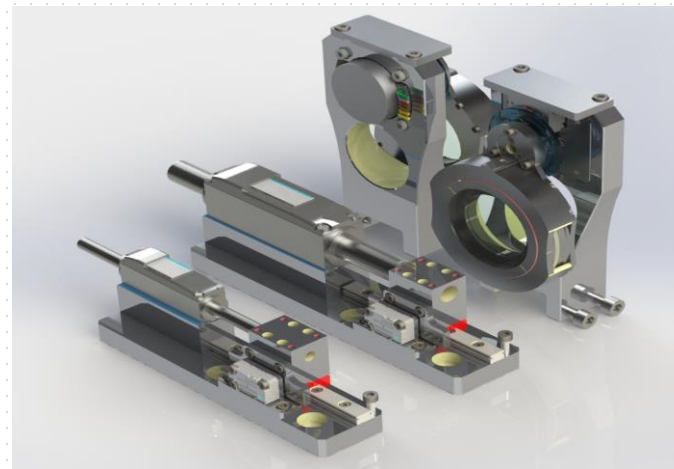
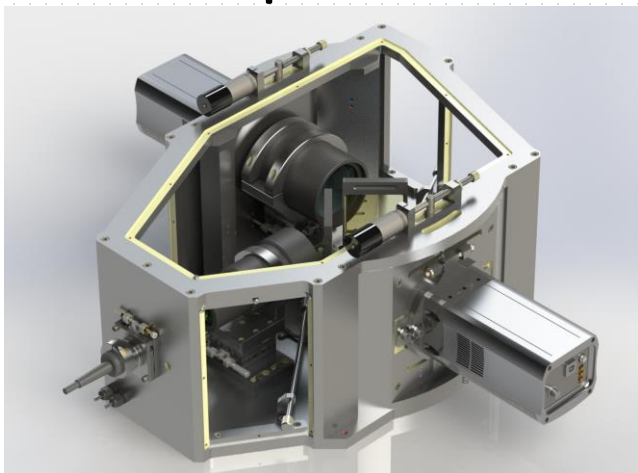


# Produkt





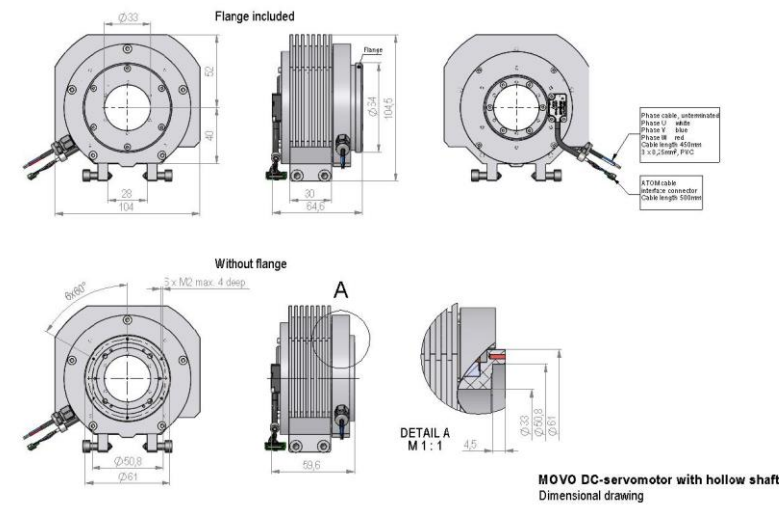
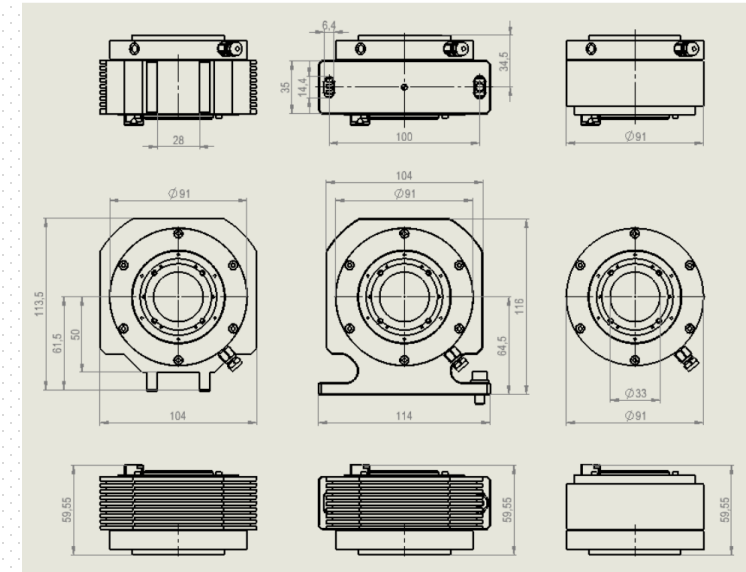
# ZEBR a Optika - CDO



# MOVO – motor pro velkou optiku

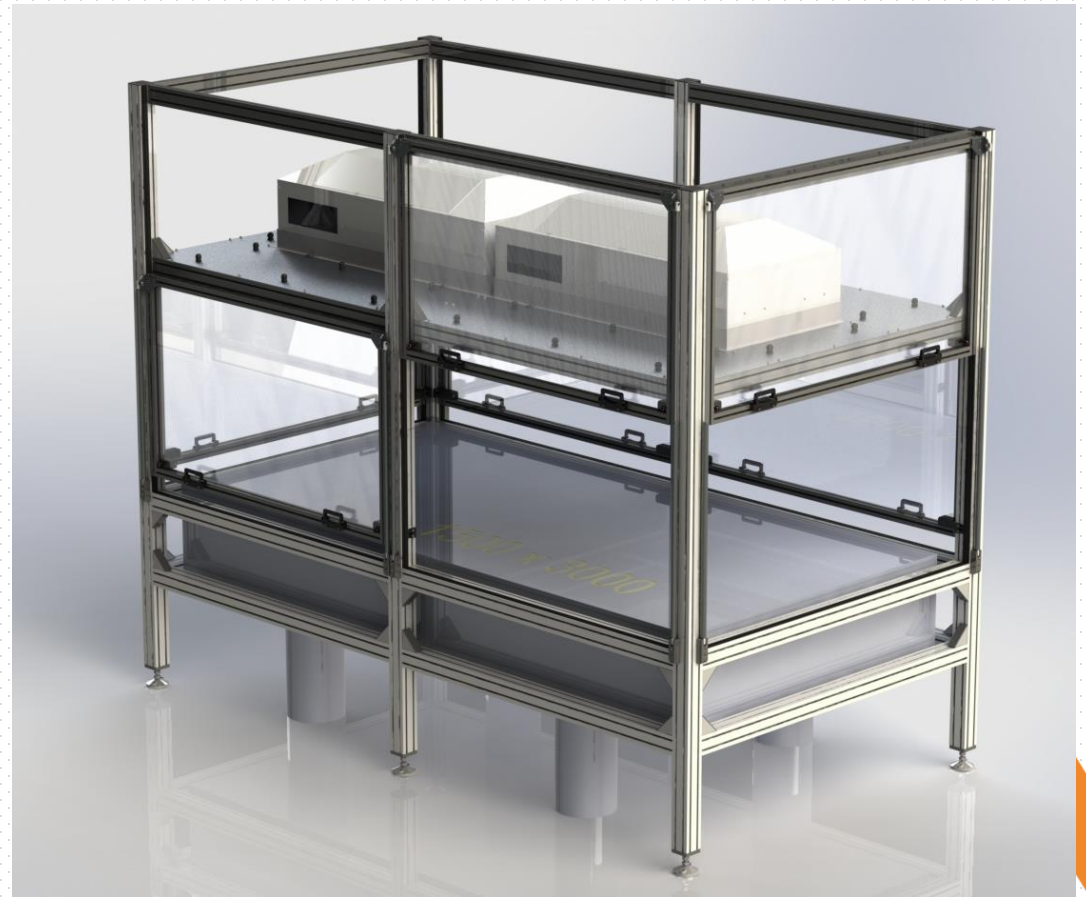
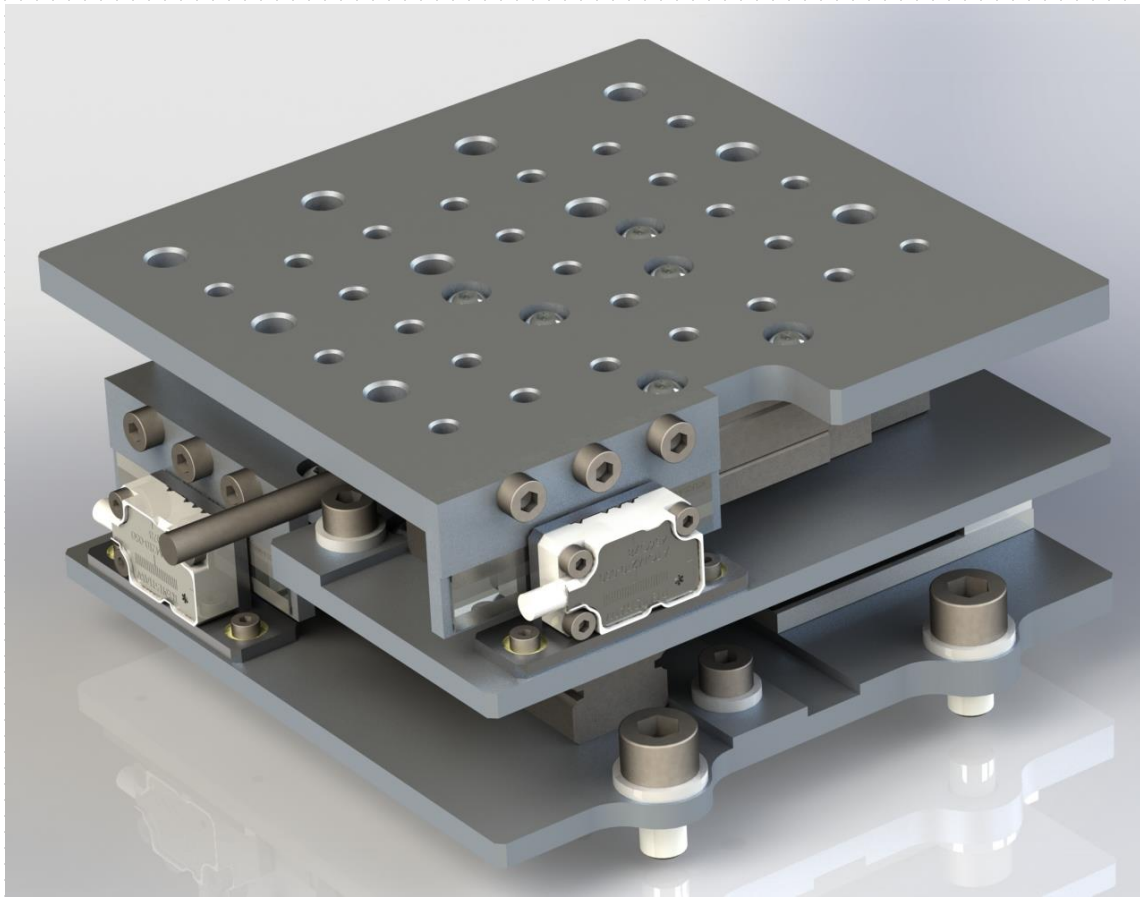
| PARAMETR                                             | HODNOTA                        | JEDNOTKA             |
|------------------------------------------------------|--------------------------------|----------------------|
| Průměr průchozího otvoru hřídele                     | 33                             | [mm]                 |
| Způsob upnutí                                        | pomocí šroubů ke kolejnici X26 | [-]                  |
| Přesnost polohování                                  | $90 \pm 0,02$                  | [°]                  |
| Rychlost polohování                                  | 90/150                         | [°/ms]               |
| Režim kontinuální rotace bez detekovatelných vibrací | 820                            | [min <sup>-1</sup> ] |
| Materiál                                             | Slitina hliníku                | [-]                  |
| Povrchová úprava                                     | černý elox                     | [-]                  |

| PARAMETR            | SYMBOL | HODNOTA | JENOTKA    |
|---------------------|--------|---------|------------|
| Jmenovité napětí    | Un     | 20      | [V]        |
| Jmenovitý moment    | Mn     | 0,15    | [Nm]       |
| Jmenovitý proud     | In     | 0,76    | [A]        |
| Napěťová konstanta  | Ke     | 13,5    | [mV/min-1] |
| Momentová konstanta | Kτ     | 0,223   | [Nm/A]     |
| Počet pólů motru    | 2p     | 16      | [-]        |
| Jmenovité otáčky    | nn     | 1000    | [min-1]    |
| Klidový moment      | Mo     | 0,21    | [Nm]       |
| Klidový proud       | Io     | 0,94    | [A]        |
| Odpor dvě fáze      | R2ph   | 4,616   | [Ω]        |
| Indukčnost dvě fáze | L2ph   | 4,98    | [mH]       |





## Další projekty



# Spolupráce



Okresní hospodářská komora  
Břeclav

intemac ▶



Univerzita Palackého  
v Olomouci



FESTO





# Děkuji za pozornost

*Kontakt:*

Ing. Radek Jánský

Ředitel strojírny

Mob:773 931 254

mail: radek.jansky@zebr.cz

